

- Fundición

Fundición

Norma	Denominación	Dureza H.B.			Estructura		Características mecánicas
		Máxima (Periférica)	Media (según Ø)	Mínima (según Ø)	Periférica	Núcleo	Valor mínimo
LAMINAR (Norma equivalente DIN 1691)	GC-20 C	170/180 HB	140/160 HB	115/130 HB	Ferrítica Grafito ID/IE	Ferrítica Grafito IA	
	GC-25 C	217/227 HB	180/210 HB	150/260 HB	Ferrítica Grafito ID/IE	Perlítica (>70%) Grafito IA	
	GC-30 C	243/261 HB	210/240 HB	190/200 HB	FerríticaGrafito ID/IE	Perlítica(100%) Grafito IA	
ESFEROIDAL (Norma equivalente DIN 1693)	GGG-40 C	160/210 HB*			Ferrítica	Ferrítica (100%)	R _t =400 N/mm ² L _e =250 N/mm ² A=12%
	GGG-50 C	180/230 HB*			Ferrítica	Ferrítica (>60%)	R _t =500 N/mm ² L _e =320 N/mm ² A=7%
	GGG-60 C	220/270 HB*			Ferrítica	Ferrítica (>50%)	R _t =600 N/mm ² L _e =370 N/mm ² A=3%
MATERIAL ESPECIAL	Clase V Sin Recocer	170/200 HB			Ferrítica	Ferrítica (>70%)	R _t =18/25 Kg.mm
MOLDES DE VIDRIO	Clase V Recocido	150/180 HB			Ferrítica	Ferrítica(100%)	R _t =17/25 Kg.mm

* A título orientativo

R_t = Resistencia a la TracciónL_e = Límite elástico

A=Alargamiento